

DRY-PLAST / DRY-TECH

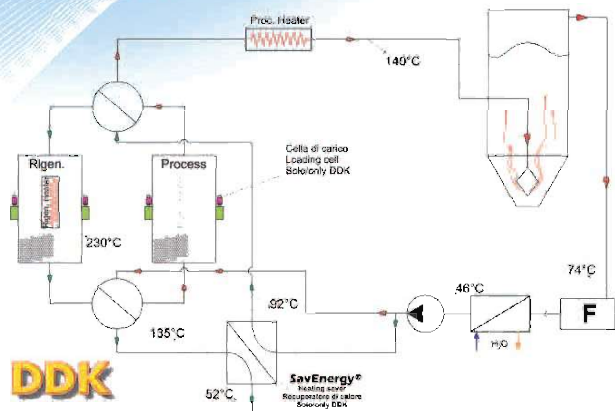
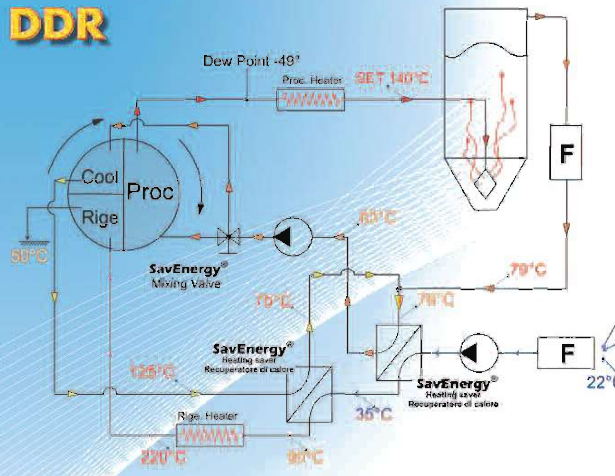
ESSICCAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE DRIING AND DEHUMIDIFICATION



DEUMIDIFICAZIONE AD ALTO DEW POINT
HIGH DEW POINT DEHUMIDIFICATION
DESHUMIDIFICACION DE ALTO PUNTO DE ROCIO



DDR



DDK

Dry Tech, deumidificatori ad alto risparmio energetico, grazie ai programmi preimpostati per ogni tipo materiale, il processo di deumidificazione è specifico e riferito al reale consumo del momento. Con i nuovi Zeoliti si raggiungono più facilmente Dew-Point molto bassi e con i 3 recuperatori di calore il costo della deumidificazione è ridotto del 47% rispetto ai deumidificatori a Setacci Molecolari, inoltre non è più necessario il collegamento all'aria compressa né alla rete idrica. Il modello DDK pesa l'effettivo accumulo di acqua nei setacci ed esegue la rigenerazione SOLO alla saturazione degli stessi. Sul display è visualizzato il peso dell'acqua estratta dal materiale.

Dry Tech dehumidifiers, High energy savings; thanks to preset programs for each material, the dehumidification process is specific and related to actual consumption. With the new zeolites, a low Dew-Point can be reached much more easily and with the 3 heat recovery cost

dehumidification is reduced by 47% compared to molecular sieve dryers, there is also no need of a connection to compressed air or to the water supply. The DDK model weighs the actual accumulation of water in the sieves and performs the regeneration ONLY once they are full. The display reads the weight of the water extracted from the material.

Dry Tech, Deshumidificadores de Alto Ahorro Energético. Gracias a los programas de producción predeterminados para cada tipo de material, el proceso de deshumidificación es específico y con referencia al consumo real. Con las nueva zeolitas se alcanzan puntos de rocío muy bajos y con los 3 recuperadores de calor el costo de la deshumidificación se ha reducido hasta en un 47%, comparado con los deshumidificadores tradicionales de mala silica; además no es necesario conectar los deshumidificadores a la red hídrica o a la red de aire comprimido. El modelo DDK pesa la acumulación de agua en la mala silica y realiza la regeneración SÓLO hasta que está lleno. En la pantalla aparece el peso del agua extraída.



AC mini deumidificatore ad aria compressa
Mini compressed air dehumidifier
AC Mini- Deshumidificador de aire comprimido

Modello - Model	POTENZA DI RISCALDAMENTO HEATING POWER	TEMPERATURA MAX. MAX TEMPERATURE	CONSUMO ARIA CONSUMPTION AIR	ALIMENTAZIONE FEEDING
AC 5	800 w	160 C°	1-2,5 m³ per Kg.	220V. 50/60Hz.
AC 15 / 30	1.500 w	160 C°	1-2,5 m³ per Kg.	220V. 50/60Hz.

Modello - Model	DD 30	DD 60	DD 70	DD 80	DD 110	DD 180	DD 80-K	DD 110-K	DD 110-R	DD 180-K	DD 180-R	DD 260-K	DD 260-R	DD 350-K	DD 350-R	DD 500-K	DD 500-R	DD 900-K	DD 900-R	DD 1500-K	DD 1500-R	
Aria Pompa m³/h - Air flow rate m³/h	50	80	140	180	210	270	140	210	210	270	270	150	315	450	450	580	580	1050	1050	1050x2	1050x2	
Aria in trappola m³/h - Air flow rate in hopper m³/h	27	55	85	90	110	177	90	110	140	177	200	255	285	380	405	530	550	930	960	2000	2000	
Potenza soffiante processo kW - Process pump kW	0,2	0,4	0,75	1,3	1,35	1,6	1,3	1,35	1,35	1,6	1,6	2,2	2,2	4	4	4	4	8,5	8,5	8,5x2	8,5x2	
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	1,5	3	3	4	4	8	3	4	4	8	6	14	10	19	13	28	19	50	40	82	35x2	
Potenza totale installata kW - Total power kW	1,7	3,4	3,75	9,3	9,35	13,6	7,3	9,35	8,55	13,6	10,8	20,87	17	30,3	22,3	41,8	33,8	75,7	65,7	129	108	
Temperatura max processo °C - Max process temperature °C	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Max cooling absorption Kcal/h	1680	1680	1680	3100	3100	5500	3100	3100	-	5500	-	8000	-	12500	-	17000	-	30000	-	47500	-	
Consumo H2O (litri/min a 5°C) - Water consumption (lit/min at 5°C)	4	4	4	7,5	7,5	13	4	7,5	-	13	-	27	-	42	-	57	-	100	-	158	-	